

Испытательная лаборатория "ЛИСК"

660041 г. Красноярск, пр. Свободный, 70

Аттестат аккредитации

№ RA.RU.22СЛ54

Зарегистрирован в реестре

аккредитованных лиц

"30" апреля 2015 г.

ПРОТОКОЛ

испытаний

№ 82 от 29 «июня» 2016 г.

Основания для проведения испытаний Техническое задание № 2422/2424Р

АНО «Красноярскстройсертификация»

(номер заявки, тех. задания и т.д.)

Заказчик ООО «Винтек Пластик», Московская область, Серпуховский район,
д. Васильевское, д. 3Б

(наименования, адрес)

Наименование продукции Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков
систем «Isotech» и «Thermotech» по ГОСТ 30673-2013

(тип, марка, код ОКП, НД и т.п.)

Производитель продукции ООО «Винтек Пластик», Московская область, Серпуховский
район, д. Васильевское, д. 3Б

(наименования, адрес)

Определяемые показатели по приложениям № 1, 2, 3, 4, 5, 6

(наименование)

Дата отбора образцов по акту 15.06.2016 г.

Сведения о представленных образцах:

- отрезки профиля поливинилхлоридного для оконных и дверных блоков системы «Isotech 530», длиной 1200 мм: коробки (арт.21301-01300), количество 5 шт. (К-1-1, К-1-2, К-1-3, К-1-4, К-1-5); створки (арт.21301-05300), количество 4 шт. (С-1-1, С-1-2, С-1-3, С-1-4);

- отрезки профиля поливинилхлоридного для оконных и дверных блоков системы «Isotech 532», длиной 1200 мм: коробки (арт.21301-01000), количество 4 шт. (К-2-1, К-2-2, К-2-3, К-2-4); створки (арт.21301-05000), количество 4 шт. (С-2-1, С-2-2, С-2-3, С-2-4);

- отрезки профиля поливинилхлоридного для оконных и дверных блоков системы «Thermotech 742», длиной 1200 мм: коробки (арт.21315-01000), количество 5 шт. (К-3-1, К-3-2, К-3-3, К-3-4, К-3-5); створки (арт.21315-05000), количество 4 шт. (С-3-1, С-3-2, С-3-3, С-3-4);

- отрезки профиля поливинилхлоридного для оконных и дверных блоков системы «Thermotech 750», длиной 1200 мм: коробки (арт.21316-01000), количество 4 шт. (К-4-1, К-4-2, К-4-3, К-4-4); створки (арт.21316-05000), количество 4 шт. (С-4-1, С-4-2, С-4-3, С-4-4);

- отрезки профиля поливинилхлоридного для оконных и дверных блоков системы «Thermotech 752», длиной 1200 мм: коробки (арт.21314-01000), количество 4 шт. (К-5-1, К-5-2, К-5-3, К-5-4); створки (арт.21314-05000), количество 4 шт. (С-5-1, С-5-2, С-5-3, С-5-4);

- образцы угловых сварных соединений коробок, сваренных под углом 90°, размером 350×350 мм, свободные концы срезаны под углом 45°, со сварными наплавами: арт.21301-01300, в количестве 3 шт. (УПК-1, УПК-2, УПК-3); арт.21301-01000, в количестве 3 шт. (УПК-4, УПК-5, УПК-6); арт.21315-01000, в количестве 3 шт. (УПК-7, УПК-8, УПК-9); арт.21316-01000, в количестве 3 шт. (УПК-10, УПК-11, УПК-12); арт.21314-01000, в количестве 3 шт. (УПК-13, УПК-14, УПК-15)

(по акту отбора образцов)

Сведения об изготовленных образцах:

- образцы, размером (100×15) мм, вырезанные из лицевой внешней стенки, в направлении его продольной оси, в количестве 5 шт. (Пр-1, Пр-2, Пр-3, Пр-4, Пр-5);

- образцы, размером (50×6) мм, вырезанные из лицевой внешней стенки в направлении его продольной оси, в количестве 10 шт. (Ш-1, Ш-2, Ш-3, Ш-4, Ш-5, Ш-6, Ш-7, Ш-8, Ш-9, Ш-10);

- образцы профиля, длиной (200±2) мм: коробки (арт.21301-01300), в количестве 3 шт. (Т-1, Т-2, Т-3); коробки (арт.21301-01000), в количестве 3 шт. (Т-4, Т-5, Т-6); коробки (арт.21315-01000), в количестве 3 шт. (Т-7, Т-8, Т-9); коробки (арт.21316-01000), в количестве 3 шт. (Т-10, Т-11, Т-12); коробки (арт.21314-01000), в количестве 3 шт. (Т-13, Т-14, Т-15); створки (арт.21301-05300), в количестве 3 шт. (Т-16, Т-17, Т-18); створки (арт.21301-05000), в количестве 3 шт. (Т-19, Т-20, Т-21); створки (арт.21315-05000), в количестве 3 шт. (Т-22, Т-23, Т-24); створки (арт.21314-05000), в количестве 3 шт. (Т-25, Т-26, Т-27); створки (арт.21314-05000), в количестве 3 шт. (Т-28, Т-29, Т-30);

- образцы, размером (15×15) мм, вырезанные из лицевой внешней стенки, в количестве 3 шт. (Тв-1, Тв-2, Тв-3);

- образцы профиля, длиной (300±2) мм: коробки (арт.21301-01300), в количестве 10 шт. (Су-1); коробки (арт.21301-01000), в количестве 10 шт. (Су-2); коробки (арт.21315-01000), в количестве 10 шт. (Су-3); коробки (арт.21316-01000), в количестве 10 шт. (Су-4); коробки (арт.21314-01000), в количестве 10 шт. (Су-5); створки (арт.21301-05300), в количестве 10 шт. (Су-6); створки (арт.21301-05000), в количестве 10 шт. (Су-7); створки (арт.21315-05000), в количестве 10 шт. (Су-8); створки (арт.21314-05000), в количестве 10 шт. (Су-9); створки (арт.21314-05000), в количестве 10 шт. (Су-10);

- образцы профиля, длиной (220±5) мм, вырезанные в продольном направлении: коробки (арт.21301-01300), в количестве 3 шт. (Тлр-1, Тлр-2, Тлр-3); коробки (арт.21301-01000), в количестве 3 шт. (Тлр-4, Тлр-5, Тлр-6); коробки (арт.21315-01000), в количестве 3 шт. (Тлр-7, Тлр-8, Тлр-9); коробки (арт.21316-01000), в количестве 3 шт. (Тлр-10, Тлр-11, Тлр-12); коробки (арт.21314-01000), в количестве 3 шт. (Тлр-13, Тлр-14, Тлр-15); створки (арт.21301-05300), в количестве 3 шт. (Тлр-16, Тлр-17, Тлр-18); створки (арт.21301-05000), в количестве 3 шт. (Тлр-19, Тлр-20, Тлр-21); створки (арт.21315-05000), в количестве 3 шт. (Тлр-22, Тлр-23, Тлр-24); створки (арт.21314-05000), в количестве 3 шт. (Тлр-25, Тлр-26, Тлр-27); створки (арт.21314-05000), в количестве 3 шт. (Тлр-28, Тлр-29, Тлр-30);

- образцы, размером (220×55) мм, вырезанные из лицевой внешней стенки в направлении его продольной оси, в количестве 20 шт. (Дв)

Дата проведения испытаний 22.06.2016-29.06.2016 г.

Регистрационные данные образцов в ИЛ: № 46-16; К-1-1, К-1-2, К-1-3, К-1-4, К-1-5; К-2-1, К-2-2, К-2-3, К-2-4; К-3-1, К-3-2, К-3-3, К-3-4, К-3-5; К-4-1, К-4-2, К-4-3, К-4-4; К-5-1, К-5-2, К-5-3, К-5-4; С-1-1, С-1-2, С-1-3, С-1-4; С-2-1, С-2-2, С-2-3, С-2-4; С-3-1, С-3-2, С-3-3, С-3-4; С-4-1, С-4-2, С-4-3, С-4-4; С-5-1, С-5-2, С-5-3, С-5-4; УПК-1, УПК-2, УПК-3, УПК-4, УПК-5, УПК-6, УПК-7, УПК-8, УПК-9, УПК-10, УПК-11, УПК-12, УПК-13, УПК-14, УПК-15; Пр-1, Пр-2, Пр-3, Пр-4, Пр-5; Ш-1, Ш-2, Ш-3, Ш-4, Ш-5, Ш-6, Ш-7, Ш-8, Ш-9, Ш-10; Т-1, Т-2, Т-3, Т-4, Т-5, Т-6, Т-7, Т-8, Т-9, Т-10, Т-11, Т-12, Т-13, Т-14, Т-15, Т-16, Т-17, Т-18, Т-19, Т-20, Т-21, Т-22, Т-23, Т-24, Т-25, Т-26, Т-27, Т-28, Т-29, Т-30; Су-1-1, Су-1-2, Су-1-3, Су-1-4, Су-1-5, Су-1-6, Су-1-7, Су-1-8, Су-1-9, Су-1-10; Су-2-1, Су-2-2, Су-2-3, Су-2-4, Су-2-5, Су-2-6, Су-2-7, Су-2-8, Су-2-9, Су-2-10; Су-3-1, Су-3-2, Су-3-3, Су-3-4, Су-3-5, Су-3-6, Су-3-7, Су-3-8, Су-3-9, Су-3-10; Су-4-1, Су-4-2, Су-4-3, Су-4-4, Су-4-5, Су-4-6, Су-4-7, Су-4-8, Су-4-9, Су-4-10; Су-5-1, Су-5-2, Су-5-3, Су-5-4, Су-5-5, Су-5-6, Су-5-7, Су-5-8, Су-5-9, Су-5-10; Су-6-1, Су-6-2, Су-6-3, Су-6-4, Су-6-5, Су-6-6, Су-6-7, Су-6-8, Су-6-9, Су-6-10; Су-7-1, Су-7-2, Су-7-3, Су-7-4, Су-7-5, Су-7-6, Су-7-7, Су-7-8, Су-7-9, Су-7-10; Су-8-1, Су-8-2, Су-8-3, Су-8-4, Су-8-5, Су-8-6, Су-8-7, Су-8-8, Су-8-9, Су-8-10; Су-9-1, Су-9-2, Су-9-3, Су-9-4, Су-9-5, Су-9-6, Су-9-7, Су-9-8, Су-9-9, Су-9-10; Су-10-1, Су-10-2, Су-10-3, Су-10-4, Су-10-5, Су-10-6, Су-10-7, Су-10-8, Су-10-9, Су-10-10; Тлр-1, Тлр-2, Тлр-3, Тлр-4, Тлр-5, Тлр-6, Тлр-7, Тлр-8, Тлр-9, Тлр-10, Тлр-11, Тлр-12, Тлр-13, Тлр-14, Тлр-15, Тлр-16,

Тар-17, Тар-18, Тар-19, Тар-20, Тар-21, Тар-22, Тар-23, Тар-24, Тар-25, Тар-26, Тар-27, Тар-28,
Тар-29, Тар-30; Дв-1, Дв-2, Дв-3, Дв-4, Дв-5, Дв-6, Дв-7, Дв-8, Дв-9, Дв-10, Дв-11, Дв-12, Дв-13,
Дв-14, Дв-15, Дв-16, Дв-17, Дв-18, Дв-19, Дв-20

(номер регистрации, маркировка образцов)

Методики испытаний ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89, ГОСТ 30673-2013, ГОСТ 11529-86,
ГОСТ 11262-80, ГОСТ 4647-80, ГОСТ 15088-2014, ГОСТ 30973-2002

(цифры ИД, наименование методик)

Результаты испытаний приведены в приложениях № 1, 2, 3, 4, 5, 6

И. о. руководителя ИЛ «ЛИСК»


(подпись)

В.М. Морозов
(ф.и.о)

М.П.



**Результаты испытаний
профилей поливинилхлоридных для оконных и дверных блоков системы «Isotech 530» по ГОСТ 30673-2013,
выпускаемых ООО "Виттек Пластик" (д. Васильевское, Московская обл.)**

Сведения об образцах:

отрезки профилей поливинилхлоридного для оконных и дверных блоков системы «Isotech 530», длиной 1200 мм; коробки (арт. 21301-01300), количество 5 шт. (К-1-1, К-1-2, К-1-3, К-1-4, К-1-5); створки (арт. 21301-05300), количество 4 шт. (С-1-1, С-1-2, С-1-3, С-1-4)

Маркировка образцов: К-1-1, К-1-2, К-1-3, К-1-4, К-1-5, С-1-1, С-1-2, С-1-3, С-1-4

№ регистрации образцов ИЛ: 46-16

| Измеряемый показатель (ИП), ед. изм. | Нормативное значение | Результаты испытаний образцов | | | | | | | | | | Обозначение ИД на метод испытания |
|--|--|-------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|--|--|-------------------------------------|--|---|-----------------------------------|
| | | К-1-1 | К-1-2 | К-1-3 | К-1-4 | К-1-5 | С-1-1 | С-1-2 | С-1-3 | С-1-4 | | |
| 1 Отклонения от номинальных размеров профилей, мм: - высота лицевых стенок профиля - наружных - внутренних - ширина - функциональные размеры пазов: - ширина паза штапика - ширина паза уплотнителя - ширина фурнитурного паза | ±0,5 ±0,5 ±0,3 ±0,3 ±0,3 ±0,3 | +0,2 0 +0,2 0 +0,1 - | 0 0 +0,2 0 +0,1 - | 0 0 +0,1 0 0 - | +0,1 0 +0,1 0 +0,1 - | +0,1 0 +0,2 0 0 - | +0,1 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | +0,1 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | 0 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | +0,1 -0,2 +0,2 0 +0,1 - | ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30673-2013 | |
| 2 Отклонения номинальной толщины внешних стенок главных профилей, мм: - наружных - внутренних | От +0,1 до -0,3 | 0 0 | +0,1 0 | 0 0 | +0,1 0 | 0 -0,1 | 0 -0,1 | +0,1 0 | +0,1 0 | 0 -0,1 | | |
| 3 Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм, на 100 мм: - наружных - внутренних | ±0,3 | 0,10 0 | 0 0 | 0 0 | 0,1 0 | 0 0 | 0 0,1 | 0 0,1 | 0 0,1 | 0 0 | | |
| 4 Отклонения от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля, мм, на 100 мм | 1,0, не более | 0 | 0 | 0,1 | 0,1 | 0 | 0,1 | 0 | 0,1 | 0 | | |
| 5 Отклонения от прямолинейности сторон профиля по длине, мм, на 1000 мм длины: - наружных - внутренних | 1,0, не более | 0,1 0,1 | 0,10 0,1 | 0,2 0,1 | 0,1 0,1 | 0,1 0,2 | 0,1 0,1 | 0,1 0,1 | 0,1 0,1 | 0,2 0,1 | | |
| 6 Отклонения от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок, мм, на 50 мм высоты профиля: - наружных - внутренних | 0,5, не более | 0,1 0,1 | 0 0,1 | 0,1 0,1 | 0,1 0 | 0 0,1 | - - | - - | - - | - - | | |

ООО "Виттек Пластик"

Лист 4 из 17
ИЛ "ИВК"

Протокол испытаний не должен быть повторно использован без письменного разрешения лаборатории

Приложение № 1
к протоколу испытаний
№ 82 от "29" июня 2016 г.

| Измеряемый показатель (ИП), ед. изм. | Нормативное значение | Результаты испытаний образцов | | | | | | | | Обозначение ИД на метод испытаний | | | |
|---|---|--|-------|------------|-------|-------|-------|-------|------------|-----------------------------------|-------|-----------------|--|
| | | K-1-1 | K-1-2 | K-1-3 | K-1-4 | K-1-5 | C-1-1 | C-1-2 | C-1-3 | | C-1-4 | | |
| 7 Отклонения от цветовых колориметрических характеристик профилей белого цвета, установленные в документации изготовителя: L = 93,5 a = -0,9 b = 0,9 | $\Delta L \leq 1,0$ $\Delta a \leq 0,5$ $\Delta b \leq 1,0$ | | | 0,9 (94,4) | | | | | 0,8 (94,3) | | | | Эксплуатационная документация спектрофотометра |
| 8 Внешний вид профиля: - цвет, блеск, качество поверхностей - риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д., видимые невооруженным глазом - на внутренних поверхностях изделия незначительные дефекты экструзии: полосы, риски и т.д. | Должны соответствовать образцу-эталоноу. Цвет всех поверхностей профиля должен быть однородным без цветовых пятен и включений и расцветности. Если это не предусмотрено типом покрытия Не допускаются Допускаются | Цвет, блеск, качество лицевых и внутренних поверхностей соответствует образцу-эталоноу. Цвет однородный без цветовых пятен и включений Отсутствуют Отсутствуют | | | | | | | | | | ГОСТ 30673-2013 | |
| 9 Отклонение от массы 1 м профиля, % | от -5 до +10 | 2,1 | 1,1 | 2,2 | 2,4 | 2,2 | 0 | 1,0 | 1,0 | 1,6 | | | |

И. о. руководителя ИЛ "ЛИСК"



(Подпись)

В.М. Морозов
(ф.и.о.)

ООО "Лиск Пластик"

Протокол испытаний не может быть частью свидетельства без письменного разрешения лаборатории

Лист 5 из 17
ИЛ "ЛИСК"

Результаты испытаний
профилей поливинилхлоридных для оконных и дверных блоков системы «Isotech 532» по ГОСТ 30673-2013,
выпускаемых ООО "Винтек Пластик" (д. Васильевское, Московская обл.)

Сведения об образцах:

отрезки профилей поливинилхлоридного для оконных и дверных блоков системы «Isotech 532», длиной 1200 мм: коробки (арт.21301-01000), количество 4 шт. (K-2-1, K-2-2, K-2-3, K-2-4); створки (арт.21301-05000), количество 4 шт. (C-2-1, C-2-2, C-2-3, C-2-4)

Маркировка образцов K-2-1, K-2-2, K-2-3, K-2-4; C-2-1, C-2-2, C-2-3, C-2-4

№ регистрации образцов ИЛ: 46-16

| Измеряемый показатель (ИП), ед. изм. | Нормативное значение | Результаты испытаний образцов | | | | | | | | Обозначение ИЛ на метод испытаний |
|--|--|----------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--|-------------------------------------|--|---|
| | | K-2-1 | K-2-2 | K-2-3 | K-2-4 | C-2-1 | C-2-2 | C-2-3 | C-2-4 | |
| 1 Отклонения от номинальных размеров профилей, мм: - высота лицевых стенок профиля наружных внутренних - ширина - функциональные размеры пазов: ширина паза штапика ширина паза уплотнителя ширина фурнитурного паза | ±0,5 ±0,5 ±0,3 ±0,3 ±0,3 ±0,3 | 0 0 +0,2 0 +0,1 - | 0 +0,2 +0,2 0 +0,1 - | 0 0 +0,2 0 0 - | +0,2 0 +0,1 0 +0,1 - | 0 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | +0,1 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | 0 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | +0,1 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30673-2013 |
| 2 Отклонения номинальной толщины внешних стенок главных профилей, мм: - наружных - внутренних | От +0,1 до -0,3 | 0 0 | +0,1 0 | 0 -0,1 | +0,1 0 | 0 -0,1 | +0,1 0 | +0,1 0 | 0 -0,1 | |
| 3 Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм, на 100 мм: - наружных - внутренних | ±0,3 | 0 0 | 0 0,10 | 0,10 0 | 0 0 | 0 0 | 0 0,10 | 0 0 | 0 0 | |
| 4 Отклонения от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля, мм, на 100 мм | 1,0, не более | 0,10 | 0 | 0,10 | 0 | 0,10 | 0 | 0 | 0 | |
| 5 Отклонения от прямолинейности сторон профиля по длине, мм, на 1000 мм длины: - наружных - внутренних | 1,0, не более | 0,10 0,15 | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0,15 0,10 | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | |
| 6 Отклонения от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок, мм, на 50 мм высоты профилей: - наружных - внутренних | 0,5, не более | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0 0 | - - | - - | - - | - - | |

ООО "Винтек Пластик"



Лист 6 Всего 17
ИЛ "ИРСК"

Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории

| Измеряемый показатель (ИП), ед. изм. | Нормативное значение | Результаты испытаний образцов | | | | | | | | Обозначение НД на метод испытания |
|--|--|---|-------|-------|-------|---------------------------------------|-------|-------|-------|--|
| | | K-2-1 | K-2-2 | K-2-3 | K-2-4 | C-2-1 | C-2-2 | C-2-3 | C-2-4 | |
| 7 Отклонения от цветовых колориметрических характеристик профилей белого цвета, установленные в документации изготовителя: L = 93,5 a = -0,9 b = 0,9 | $\Delta L \leq 1,0$ $\Delta a \leq 0,5$ $\Delta b \leq 1,0$ | 0,1 (93,6) 0,4 (-0,5) 0,9 (1,8) | | | | 0,3 (93,8) 0,4 (-0,5) 0,9 (1,1) | | | | Эксплуатационная документация спектрофотометра |
| 8 Внешний вид профиля: - цвет, блеск, качество поверхностей - риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д., видимые невооруженным глазом - на лицевых поверхностях изделия незначительные дефекты экструзии: полосы, риски и т.д. | Должны соответствовать образцу-эталоноу. Цвет всех поверхностей профиля должен быть однородным без цветовых пятен и включений и разнотонности. Если это не предусмотрено типом покрытия Не допускаются Допускаются | Цвет, блеск, качество лицевых и лицевых поверхностей соответствует образцу-эталоноу. Цвет однородный без цветовых пятен и включений Отсутствуют Отсутствуют | | | | | | | | ГОСТ 30673-2013 |
| 9 Отклонение от массы 1 м профиля, % | от -5 до +10 | 1,1 | 2,4 | 2,2 | 2,4 | 1,0 | 1,4 | 1,0 | 1,8 | |

И. о. руководителя ИЛ "ДИСК"



(подпись)

В.М. Морозов
(ф.и.о.)

Результаты испытаний
профилей поливинилхлоридных для оконных и дверных блоков системы «Thermotech 742» по ГОСТ 30673-2013,
выпускаемых ООО "Винтек Пластик" (д. Васильевское, Московская обл.)

Сведения об образцах:

отрезки профиля поливинилхлоридного для оконных и дверных блоков системы «Thermotech 742», длиной 1200 мм: коробки (арт.21315-01000), количество 5 шт. (К-3-1, К-3-2, К-3-3, К-3-4, К-3-5); створки (арт.21315-05000), количество 4 шт. (С-3-1, С-3-2, С-3-3, С-3-4)

Маркировка образцов К-3-1, К-3-2, К-3-3, К-3-4, К-3-5; С-3-1, С-3-2, С-3-3, С-3-4

№ регистрации образцов ИЛ: 46-16

| Измеряемый показатель (ИП), ед. изм. | Нормативное значение | Результаты испытаний образцов | | | | | | | | | Обозначение НД на метод испытания |
|---|--|----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--|---|
| | | К-3-1 | К-3-2 | К-3-3 | К-3-4 | К-3-5 | С-3-1 | С-3-2 | С-3-3 | С-3-4 | |
| 1 Отклонения от номинальных размеров профилей, мм: - высота лицевых стенок профилей наружных внутренних - ширина - функциональные размеры пазов: ширина паза штапика ширина паза уплотнителя ширина фурнитурного паза | ±0,5 ±0,5 ±0,3 ±0,3 ±0,3 ±0,3 ±0,3 | 0 0 +0,2 0 +0,1 - | 0 0 +0,2 0 +0,1 - | 0 0 +0,2 0 0 - | +0,1 0 +0,1 0 +0,1 - | 0 0 +0,2 0 0 - | +0,1 0 +0,2 0 +0,1 0 | +0,1 0 +0,2 0 +0,1 0 | 0 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | +0,1 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30673-2013 |
| 2 Отклонения номинальной толщины внешних стенок главных профилей, мм: - наружных - внутренних | От +0,1 до -0,3 | 0 0 | +0,1 0 | 0 -0,1 | +0,1 0 | 0 0 | 0 -0,1 | +0,1 0 | +0,1 0 | 0 -0,1 | |
| 3 Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм, на 100 мм: - наружных - внутренних | ±0,3 | 0 0 | 0 0,10 | 0 0 | 0 0 | 0 0 | 0 0 | 0 0,10 | 0 0 | 0 0 | |
| 4 Отклонения от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля, мм, на 100 мм | 1,0, не более | 0,10 | 0 | 0,10 | 0 | 0 | 0,10 | 0 | 0 | 0 | |
| 5 Отклонения от прямолинейности сторон профиля по длине, мм, на 1000 мм длины: - наружных - внутренних | 1,0, не более | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0,15 0,10 | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0,15 0,10 | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | |
| 6 Отклонения от перпендикулярности внешних стенок профилей хребток, мм, на 50 мм высоты профиля: - наружных - внутренних | 0,5, не более | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0 0 | 0 0,10 | - - | - - | - - | - - | |

ООО "Винтек Пластик"

Лист 8 Всего 17
ИЛ "ИИРС"

Протокол испытаний не является частью инструмента и должен быть рассмотрен с разрешения лаборатории

Приложение № 3
к протоколу испытаний
№ 82 от "29" июня 2016 г.

| Измеряемый показатель (ИП), ед. изм. | Нормативное значение | Результаты испытаний образцов | | | | | | | | Обозначение ИД на метод испытаний | |
|---|---|--|-------|-------|-------|-------|---------------------------------|-------|-------|-----------------------------------|--|
| | | K-3-1 | K-3-2 | K-3-3 | K-3-4 | K-3-5 | C-3-1 | C-3-2 | C-3-3 | | C-3-4 |
| Отклонения от цветовых колориметрических характеристик профилей белого цвета, установленные в документации изготовителя: L = 93,5 a = -0,9 b = 0,9 | $\Delta L \leq 1,0$ $\Delta a \leq 0,5$ $\Delta b \leq 1,0$ | 0,3 (93,8) 0,5 (-0,4) 0,5 (1,4) | | | | | 93,2 0,5 (-0,4) 0,4 (1,3) | | | | Эксплуатационная документация спектрофотометра |
| 8 Внешний вид профиля: - цвет, блеск, качество поверхностей | Должны соответствовать образцу-эталоноу. Цвет всех поверхностей профиля должен быть однородным без цветовых пятен и включений и разнотонности. Если это не предусмотрено типом покрытия | Цвет, блеск, качество лицевых и неллицевых поверхностей соответствует образцу-эталоноу. Цвет однородный без цветовых пятен и включений | | | | | | | | ГОСТ 30673-2013 | |
| - риски, раковины, вздутия, паразиты, трещины, пузырьки и т.д., видимые невооруженным глазом | Не допускаются | Отсутствуют | | | | | | | | | |
| - на неллицевых поверхностях изделия незначительные дефекты экструзии: полосы, риски и т.д. | Допускаются | Отсутствуют | | | | | | | | | |
| 9 Отклонение от массы 1 м профиля, % | от -5 до +10 | 2,1 | 1,4 | 1,8 | 2,4 | -0,2 | 1,0 | 1,4 | 1,3 | 1,8 | |

И. о. руководителя ИЛ "ЛИСК"



ООО "Лиск Пластик"

(подпись)

В.М. Морозов
(ф.и.о.)

Лист 9 Всего 17
ИЛ "ЛИСК"

Протокол испытаний не может быть частью экспертного заключения лаборатории

Результаты испытаний
профилей поливинилхлоридных для оконных и дверных блоков системы «Thermotech 750» по ГОСТ 30673-2013,
выпускаемых ООО "Винтек Пластик" (д. Васильевское, Московская обл.)

Сведения об образцах:

отрезки профиля поливинилхлоридного для оконных и дверных блоков системы «Thermotech 750», длиной 1200 мм: коробки (арт.21316-01000), количество 4 шт. (К-4-1, К-4-2, К-4-3, К-4-4); створки (арт.21316-05000), количество 4 шт. (С-4-1, С-4-2, С-4-3, С-4-4)
Маркировка образцов К-4-1, К-4-2, К-4-3, К-4-4, С-4-1, С-4-2, С-4-3, С-4-4

№ регистрации образцов ИЛ: 46-16.

| Измеряемый показатель (ИП), ед. изм. | Нормативное значение | Результаты испытаний образцов | | | | | | | | Обозначение ИД на метод испытания |
|--|--|---|-----------------------------------|--------------------------------------|---|--|--|---|--|---|
| | | К-4-1 | К-4-2 | К-4-3 | К-4-4 | С-4-1 | С-4-2 | С-4-3 | С-4-4 | |
| 1 Отклонения от номинальных размеров профилей, мм: - высота лицевых стенок профиля наружных внутренних - ширина - функциональные размеры пазов: ширина паза штапика ширина паза уплотнителя ширина фурнитурного паза | ±0,5 ±0,5 ±0,3 ±0,3 ±0,3 ±0,3 | +0,2 0 +0,2 0 +0,1 - | 0 0 +0,2 0 0 - | +0,1 0 +0,2 0 0 - | +0,1 0 +0,1 0 +0,1 - | +0,1 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | +0,1 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | 0 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | +0,1 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30673-2013 |
| 2 Отклонения номинальной толщины внешних стенок главных профилей, мм: - наружных - внутренних | От +0,1 до -0,3 | 0 0 | +0,1 0 | 0 -0,1 | +0,1 0 | 0 -0,1 | +0,1 0 | +0,1 0 | 0 -0,1 | |
| 3 Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм, на 100 мм: - наружных - внутренних | ±0,3 | 0 0 | 0 0,10 | 0 0 | 0 0 | 0 0 | 0 0,10 | 0 0 | 0 0 | |
| 4 Отклонения от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля, мм, на 100 мм | 1,0, не более | 0,10 | 0 | 0,10 | 0 | 0,10 | 0 | 0 | 0 | |
| 5 Отклонения от прямолинейности сторон профиля по длине, мм, на 1000 мм длины: - наружных - внутренних | 1,0, не более | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0,15 0,10 | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0,15 0,10 | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | |
| 6 Отклонения от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок, мм, на 50 мм высоты профиля: - наружных - внутренних | 0,5, не более | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0,10 0 | 0 0 | 0 0,10 | - - | - - | - - | |

ООО "Винтек Пластик"

Лист 10 из 17
ИЛ "ВВСК"

Прилагаемый отчет не может быть считан достоверным без тщательного ознакомления с образцами

Приложение № 4
к протоколу испытаний
№ 82 от "29" июня 2016 г.

| Измеряемый показатель (ИП), ед. изм. | Нормативное значение | Результаты испытаний образцов | | | | | | | | Обозначение ИД по методу испытания |
|---|---|--|-------|---------------------------------------|-------|-------|-------|---------------------------------------|-------|--|
| | | K-4-1 | K-4-2 | K-4-3 | K-4-4 | C-4-1 | C-4-2 | C-4-3 | C-4-4 | |
| 7 Отклонения от цветовых колориметрических характеристик профилей белого цвета, установленные в документации изготовителя: L = 93,5 a = -0,9 b = 0,9 | $\Delta L \leq 1,0$ $\Delta a \leq 0,5$ $\Delta b \leq 1,0$ | | | 0,3 (93,8) 0,4 (-0,5) 0,4 (1,3) | | | | 0,3 (93,8) 0,4 (-0,5) 0,4 (1,3) | | Эксплуатационная документация спектрофотометра |
| 8 Внешний вид профиля: - цвет, блеск, качество поверхностей | Должны соответствовать образцу-эталоноу. Цвет всех поверхностей профиля должен быть однородным без цветовых пятен и включений и различий в однородности. Если это не предусмотрено типом покрытия | Цвет, блеск, качество лицевых и неллицевых поверхностей соответствует образцу-эталоноу. Цвет однородный без цветовых пятен и включений | | | | | | | | ГОСТ 30673-2013 |
| - риски, разрывы, впадины, царапины, трещины, пузырьки и т.д., видимые невооруженным глазом | Не допускаются | Отсутствуют | | | | | | | | |
| - на неллицевых поверхностях изделия незначительные дефекты экструзии: полосы, риски и т.д. | Допускаются | Отсутствуют | | | | | | | | |
| 9 Отклонение от массы 1 м профиля, % | от -5 до +10 | 0,8 | 2,2 | 2,4 | 0 | 2,2 | 1,6 | 1,4 | 1,7 | |

И. о. руководителя ИД "ЛИСК"



(подпись)

В.М. Морозов
(ф.и.о.)

ООО "Лиск Пластик"

Лист 11 из 17
ИД "ЛИСК"

Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории

Результаты испытаний
профилей поливинилхлоридных для оконных и дверных блоков системы «Thermotech 752» по ГОСТ 30673-2013,
выпускаемых ООО "Винтек Пластик" (д. Васильевское, Московская обл.)

Сведения об образцах:

отрезки профилей поливинилхлоридного для оконных и дверных блоков системы «Thermotech 752», длиной 1200 мм: коробки (арт.21314-01000), количество 4 шт. (K-5-1, K-5-2, K-5-3, K-5-4); створки (арт.21314-05000), количество 4 шт. (C-5-1, C-5-2, C-5-3, C-5-4)

Маркировка образцов K-5-1, K-5-2, K-5-3, K-5-4; C-5-1, C-5-2, C-5-3, C-5-4

№ регистрации образцов ИЛ: 46-16

| Измеряемый показатель (ИП), ед. изм. | Нормативное значение | Результаты испытаний образцов | | | | | | | | Обозначение ИД на метод испытаний |
|--|--|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--|--|----------------------------------|--|---|
| | | K-5-1 | K-5-2 | K-5-3 | K-5-4 | C-5-1 | C-5-2 | C-5-3 | C-5-4 | |
| 1 Отклонения от номинальных размеров профилей, мм: - высота лицевых стенок профиля наружных внутренних - ширина - функциональные размеры пазов: ширина паза штапика ширина паза уплотнителя ширина фурнитурного паза | ±0,5 ±0,5 ±0,3 ±0,3 ±0,3 ±0,3 ±0,3 | 0 0 +0,2 0 +0,1 - | 0 0 +0,2 0 +0,1 - | +0,1 0 +0,2 0 0 - | +0,1 0 +0,1 0 0 - | +0,1 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | +0,1 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | 0 -0,2 +0,2 0 0 0 | +0,1 -0,2 +0,2 0 +0,1 0 | ГОСТ 26433,0-85 ГОСТ 26433,1-89 ГОСТ 30673-2013 |
| 2 Отклонения номинальной толщины внешних стенок главных профилей, мм: - наружных - внутренних | От +0,1 до -0,3 | 0 0 | +0,1 0 | 0 -0,1 | +0,1 0 | 0 -0,1 | +0,1 0 | +0,1 0 | 0 -0,1 | |
| 3 Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм, на 100 мм: - наружных - внутренних | ±0,3 | 0 0 | 0 0,10 | 0 0 | 0 0 | 0 0 | 0 0,10 | 0 0 | 0 0 | |
| 4 Отклонения от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля, мм, на 100 мм | 1,0, не более | 0,10 | 0 | 0,10 | 0 | 0,10 | 0 | 0 | 0 | |
| 5 Отклонения от прямолинейности сторон профиля по длине, мм, на 1000 мм длины: - наружных - внутренних | 1,0, не более | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0,15 0,10 | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0,15 0,10 | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | |
| 6 Отклонения от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок, мм, на 50 мм высоты профиля: - наружных - внутренних | 0,5, не более | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0,10 0,10 | 0 0 | 0 0,10 | - - | - - | - - | |

ООО "Винтек Пластик"



Протокол испытаний не может быть частично использован без письменного разрешения лаборатории

Лист 12 Всего 17
ИЛ "ВНТ"

| Измеряемый показатель (ИП), ед. изм. | Нормативное значение | Результаты испытаний образцов | | | | | | | | Обозначение ИД на метод испытаний |
|---|--|---|-------|-------|-------|---------------------------------------|-------|-------|-------|--|
| | | K-5-1 | K-5-2 | K-5-3 | K-5-4 | C-5-1 | C-5-2 | C-5-3 | C-5-4 | |
| 7 Отклонения от цветовых колориметрических характеристик профилей белого цвета, установленные в документации изготовителя: L = 93,5 a = -0,9 b = 0,9 | $\Delta L \leq 1,0$ $\Delta a \leq 0,5$ $\Delta b \leq 1,0$ | 0,7 (94,2) 0,5 (-0,4) 0,3 (1,2) | | | | 0,3 (93,8) 0,5 (-0,4) 0,3 (1,2) | | | | Эксплуатационная документация спектрофотометра |
| 8 Внешний вид профиля: - цвет, блеск, качество поверхностей | Должны соответствовать образцу-эталоны. Цвет всех поверхностей профиля должен быть однородным без цветовых пятен и включений и разнотонности. Если это не предусмотрено типом покрытия | Цвет, блеск, качество лицевых и неллицевых поверхностей соответствует образцу-эталоны. Цвет однородный без цветовых пятен и включений | | | | | | | | ГОСТ 30673-2013 |
| - риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д., видимые невооруженным глазом | Не допускаются | Отсутствуют | | | | | | | | |
| - на неллицевых поверхностях изделия незначительные дефекты экструзии: полосы, риски и т.д. | Допускаются | Отсутствуют | | | | | | | | |
| 9 Отклонение от массы 1 м профиля, % | от -5 до +10 | 0,1 | 1,6 | 2,4 | 2,2 | 0 | 1,6 | 1,4 | 1,0 | |

И. о. руководителя ИЛ "ЛИСК"



(подпись)

В.М. Морозов
(ф.и.о.)

**Результаты испытаний
профилей поливинилхлоридных для оконных и дверных блоков систем «Isotech» и «Thermotech» по ГОСТ 30673-2013,
выпускаемых ООО "Винтек Пластик" (д. Васильевское, Московская обл.)**

Сведения об образцах:

- образцы, размерами (250×15) мм, вырезанные из лицевой внешней створки в направлении его продольной оси, в количестве 5 шт.

Маркировка образцов Пр-1, Пр-2, Пр-3, Пр-4, Пр-5

- образцы, размерами (50×6) мм, вырезанные из лицевой внешней створки в направлении его продольной оси, в количестве 10 шт.

Маркировка образцов Ш-1, Ш-2, Ш-3, Ш-4, Ш-5, Ш-6, Ш-7, Ш-8, Ш-9, Ш-10

- образцы профиля, длиной (200±2) мм, коробки (арт. 21301-01300), в количестве 3 шт. (Т-1, Т-2, Т-3); коробки (арт. 21301-01000), в количестве 3 шт. (Т-4, Т-5, Т-6); коробки (арт. 21315-01000), в количестве 3 шт. (Т-7, Т-8, Т-9); коробки (арт. 21316-01000), в количестве 3 шт. (Т-10, Т-11, Т-12); коробки (арт. 21314-01000), в количестве 3 шт. (Т-13, Т-14, Т-15); створки (арт. 21301-05300), в количестве 3 шт. (Т-16, Т-17, Т-18); створки (арт. 21301-05000), в количестве 3 шт. (Т-19, Т-20, Т-21); створки (арт. 21315-05000), в количестве 3 шт. (Т-22, Т-23, Т-24); створки (арт. 21314-05000), в количестве 3 шт. (Т-25, Т-26, Т-27); створки (арт. 21314-05000), в количестве 3 шт. (Т-28, Т-29, Т-30);

Маркировка образцов Т-1, Т-2, Т-3, Т-4, Т-5, Т-6, Т-7, Т-8, Т-9, Т-10, Т-11, Т-12, Т-13, Т-14, Т-15, Т-16, Т-17, Т-18, Т-19, Т-20, Т-21, Т-22, Т-23, Т-24, Т-25, Т-26, Т-27, Т-28, Т-29, Т-30

- образцы, размерами (15×15) мм, вырезанные из лицевой внешней створки, в количестве 2 шт.

Маркировка образцов Та-1, Та-2, Та-3

- образцы профиля, длиной (300±2) мм, коробки (арт. 21301-01300), в количестве 10 шт. (Су-1); коробки (арт. 21301-01000), в количестве 10 шт. (Су-2); коробки (арт. 21315-01000), в количестве 10 шт. (Су-3); коробки (арт. 21316-01000), в количестве 10 шт. (Су-4); коробки (арт. 21314-01000), в количестве 10 шт. (Су-5); створки (арт. 21301-05300), в количестве 10 шт. (Су-6); створки (арт. 21301-05000), в количестве 10 шт. (Су-7); створки (арт. 21315-05000), в количестве 10 шт. (Су-8); створки (арт. 21314-05000), в количестве 10 шт. (Су-9); створки (арт. 21314-05000), в количестве 10 шт. (Су-10);

Маркировка образцов Су-1-1, Су-1-2, Су-1-3, Су-1-4, Су-1-5, Су-1-6, Су-1-7, Су-1-8, Су-1-9, Су-1-10; Су-2-1, Су-2-2, Су-2-3, Су-2-4, Су-2-5, Су-2-6, Су-2-7, Су-2-8, Су-2-9, Су-2-10; Су-3-1, Су-3-2, Су-3-3, Су-3-4, Су-3-5, Су-3-6, Су-3-7, Су-3-8, Су-3-9, Су-3-10; Су-4-1, Су-4-2, Су-4-3, Су-4-4, Су-4-5, Су-4-6, Су-4-7, Су-4-8, Су-4-9, Су-4-10; Су-5-1, Су-5-2, Су-5-3, Су-5-4, Су-5-5, Су-5-6, Су-5-7, Су-5-8, Су-5-9, Су-5-10; Су-6-1, Су-6-2, Су-6-3, Су-6-4, Су-6-5, Су-6-6, Су-6-7, Су-6-8, Су-6-9, Су-6-10; Су-7-1, Су-7-2, Су-7-3, Су-7-4, Су-7-5, Су-7-6, Су-7-7, Су-7-8, Су-7-9, Су-7-10; Су-8-1, Су-8-2, Су-8-3, Су-8-4, Су-8-5, Су-8-6, Су-8-7, Су-8-8, Су-8-9, Су-8-10; Су-9-1, Су-9-2, Су-9-3, Су-9-4, Су-9-5, Су-9-6, Су-9-7, Су-9-8, Су-9-9, Су-9-10; Су-10-1, Су-10-2, Су-10-3, Су-10-4, Су-10-5, Су-10-6, Су-10-7, Су-10-8, Су-10-9, Су-10-10

- образцы профиля, длиной (220±5) мм, вырезанные в продольном направлении: коробки (арт. 21301-01300), в количестве 3 шт. (Тар-1, Тар-2, Тар-3); коробки (арт. 21301-01000), в количестве 3 шт. (Тар-4, Тар-5, Тар-6); коробки (арт. 21315-01000), в количестве 3 шт. (Тар-7, Тар-8, Тар-9); коробки (арт. 21316-01000), в количестве 3 шт. (Тар-10, Тар-11, Тар-12); коробки (арт. 21314-01000), в количестве 3 шт. (Тар-13, Тар-14, Тар-15); створки (арт. 21301-05300), в количестве 3 шт. (Тар-16, Тар-17, Тар-18); створки (арт. 21301-05000), в количестве 3 шт. (Тар-19, Тар-20, Тар-21); створки (арт. 21315-05000), в количестве 3 шт. (Тар-22, Тар-23, Тар-24); створки (арт. 21314-05000), в количестве 3 шт. (Тар-25, Тар-26, Тар-27); створки (арт. 21314-05000), в количестве 3 шт. (Тар-28, Тар-29, Тар-30);

Маркировка образцов Тар-1, Тар-2, Тар-3, Тар-4, Тар-5, Тар-6, Тар-7, Тар-8, Тар-9, Тар-10, Тар-11, Тар-12, Тар-13, Тар-14, Тар-15, Тар-16, Тар-17, Тар-18, Тар-19, Тар-20, Тар-21, Тар-22, Тар-23, Тар-24, Тар-25, Тар-26, Тар-27, Тар-28, Тар-29, Тар-30

- образцы условных створок с соединением, спаренных под углом 90°, размером 350×350 мм, свободные концы срезаются под углом 45°, со створками нащипами: коробки (арт. 21301-01300), в количестве 3 шт. (УПК-1, УПК-2, УПК-3); коробки (арт. 21301-01000), в количестве 3 шт. (УПК-4, УПК-5, УПК-6); коробки (арт. 21315-01000), в количестве 3 шт. (УПК-7, УПК-8, УПК-9); коробки (арт. 21316-01000), в количестве 3 шт. (УПК-10, УПК-11, УПК-12); коробки (арт. 21314-01000), в количестве 3 шт. (УПК-13, УПК-14, УПК-15);

Маркировка образцов УПК-1, УПК-2, УПК-3, УПК-4, УПК-5, УПК-6, УПК-7, УПК-8, УПК-9, УПК-10, УПК-11, УПК-12, УПК-13, УПК-14, УПК-15

образцы, размерами (220×55) мм, вырезанные из лицевой внешней створки в направлении его продольной оси, в количестве 20 шт.

Маркировка образцов Дв-1, Дв-2, Дв-3, Дв-4, Дв-5, Дв-6, Дв-7, Дв-8, Дв-9, Дв-10, Дв-11, Дв-12, Дв-13, Дв-14, Дв-15, Дв-16, Дв-17, Дв-18, Дв-19, Дв-20

№ регистрации образцов ИЛ: 46-16

| Измеряемый показатель (ИП), ед. изм. | Маркировка образцов | Нормативное значение | Результаты испытаний образцов | Обозначение ИД на метод испытаний |
|---|---|---|--|--|
| 1 Прочность при растяжении, МПа | Пр-1, Пр-2, Пр-3, Пр-4, Пр-5 | 37,0, не менее | 42,4; 43,5; 40,7; 41,8; 43,4; среднее – 42,4 | ГОСТ 11262-80 |
| 2 Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ² | Ш-1, Ш-2, Ш-3, Ш-4, Ш-5, Ш-6, Ш-7, Ш-8, Ш-9, Ш-10 | 20 + 55 (Каждый результат испытаний должен быть не менее 12 кДж/м ²) | 45,08; 39,75; 44,12; 43,67; 43,86; 44,19; 43,06; 40,25; 41,38; 44,76 среднее – 43,01 | ГОСТ 4647-80 ГОСТ 30673-2013 |
| 3 Термостойкость при 150 °С | T-1, T-2, T-3, T-4, T-5, T-6, T-7, T-8, T-9, T-10, T-11, T-12, T-13, T-14, T-15, T-16, T-17, T-18, T-19, T-20, T-21, T-22, T-23, T-24, T-25, T-26, T-27, T-28, T-29, T-30 | Не должно быть вздутий, трещин, расслоений, раковин, пузырей | Расслоения, трещины, раковины, вздутия и пузыри отсутствуют | ГОСТ 30673-2013 |
| 4 Температура размягчения по Вика, °С | Тв-1, Тв-2, Тв-3 | 75, не менее | 88; 89; 87 среднее – 88 | ГОСТ 15088-2014 (метод В50, теплопередающая среда – силиконовое масло и жидкий парафин) |
| 5 Прочность сварных угловых соединений, Н: - коробки оконной (дверной балконной) | УПК-1, УПК-2, УПК-3 | 2000, не менее | 2200; 2600; 2600 среднее - 2467 | ГОСТ 30673-2013 (Схема Б) |
| | УПК-4, УПК-5, УПК-6 | | 2200; 2500; 2600 среднее – 2433 | |
| | УПК-7, УПК-8, УПК-9 | | 3000; 3100; 3000 среднее – 3033 | |
| | УПК-10, УПК-11, УПК-12 | | 2800; 2600; 2600 среднее - 2667 | |
| | УПК-13, УПК-14, УПК-15 | | 2500; 2700; 2600 среднее – 2600 | |
| 6 Стойкость к удару при температуре минус (10±1) °С | Су-1-1, Су-1-2, Су-1-3, Су-1-4, Су-1-5, Су-1-6, Су-1-7, Су-1-8, Су-1-9, Су-1-10 | Не должно быть трещин, разрушений. В месте удара допускается вмятина | Трещины, разрушения отсутствуют на десяти образцах | ГОСТ 30673-2013 |



ООО "Восток Пластик"

Лист 15 Всего 17
ИЛ "ИКС"

Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории

| Измеряемый показатель (ИП), ед. изм. | Маркировка образцов | Нормативное значение | Результаты испытаний образцов | Обозначение НД на метод испытания |
|--|--|---|--|-----------------------------------|
| | Су-2-1, Су-2-2, Су-2-3, Су-2-4, Су-2-5, Су-2-6, Су-2-7, Су-2-8, Су-2-9, Су-2-10 | на поверхности образца. Разрушение не более одного | Трещины, разрушения отсутствуют на десяти образцах | |
| | Су-3-1, Су-3-2, Су-3-3, Су-3-4, Су-3-5, Су-3-6, Су-3-7, Су-3-8, Су-3-9, Су-3-10 Су-4-1, Су-4-2, Су-4-3, Су-4-4, Су-4-5, Су-4-6, Су-4-7, Су-4-8, Су-4-9, Су-4-10 Су-5-1, Су-5-2, Су-5-3, Су-5-4, Су-5-5, Су-5-6, Су-5-7, Су-5-8, Су-5-9, Су-5-10 Су-6-1, Су-6-2, Су-6-3, Су-6-4, Су-6-5, Су-6-6, Су-6-7, Су-6-8, Су-6-9, Су-6-10 Су-7-1, Су-7-2, Су-7-3, Су-7-4, Су-7-5, Су-7-6, Су-7-7, Су-7-8, Су-7-9, Су-7-10 Су-8-1, Су-8-2, Су-8-3, Су-8-4, Су-8-5, Су-8-6, Су-8-7, Су-8-8, Су-8-9, Су-8-10 Су-9-1, Су-9-2, Су-9-3, Су-9-4, Су-9-5, Су-9-6, Су-9-7, Су-9-8, Су-9-9, Су-9-10 Су-10-1, Су-10-2, Су-10-3, Су-10-4, Су-10-5, Су-10-6, Су-10-7, Су-10-8, Су-10-9, Су-10-10 | образца из десяти | Трещины, разрушения отсутствуют на десяти образцах Трещины, разрушения отсутствуют на десяти образцах Трещины, разрушения отсутствуют на десяти образцах Трещины, разрушения отсутствуют на десяти образцах Трещины, разрушения отсутствуют на десяти образцах Трещины, разрушения отсутствуют на десяти образцах Трещины, разрушения отсутствуют на десяти образцах Трещины, разрушения отсутствуют на десяти образцах | ГОСТ 30673-2013 |
| 7 Изменение линейных размеров после теплового воздействия, % - для главных профилей | Тар-1, Тар-2, Тар-3 Тар-4, Тар-5, Тар-6 Тар-7, Тар-8, Тар-9 Тар-10, Тар-11, Тар-12 Тар-10, Тар-11, Тар-12 Тар-13, Тар-14, Тар-15 Тар-16, Тар-17, Тар-18 | 2,0, не более | 1,6; 1,7; 1,9 среднее – 1,7 1,7; 1,7; 1,7 среднее – 1,7 1,6; 1,7; 1,7 среднее – 1,7 1,8; 1,8; 1,8 среднее – 1,8 1,2; 1,2; 1,2 среднее – 1,2 1,2; 1,2; 1,2 среднее – 1,2 1,2; 1,2; 1,2 среднее – 1,2 | ГОСТ 11529-86 ГОСТ 30673-2013 |



Приложение № 6
к протоколу испытаний
№ 82 от "29" июня 2016 г.

| Измеряемый показатель (ИП), ед. изм. | Маркировка образцов | Нормативное значение | Результаты испытаний образцов | Обозначение ИД на метод испытания |
|--|---|----------------------|---|-----------------------------------|
| - разность в изменении линейных размеров по лицевым сторонам | Тар-19, Тар-20, Тар-21 | 0,4, не более | 1,6; 1,7; 1,7 среднее – 1,7 | ГОСТ 11529-86 ГОСТ 30673-2013 |
| | Тар-22, Тар-23, Тар-24 | | 1,6; 1,7; 1,7 среднее – 1,7 | |
| | Тар-25, Тар-26, Тар-27 | | 1,6; 1,7; 1,9 среднее – 1,7 | |
| | Тар-28, Тар-29, Тар-30 | | 1,2; 1,2; 1,2 среднее – 1,2 | |
| | Тар-1, Тар-2, Тар-3 | | 0,3; 0,3; 0,2 среднее – 0,3 | |
| | Тар-4, Тар-5, Тар-6 | | 0,2; 0,2; 0,2 среднее – 0,2 | |
| | Тар-7, Тар-8, Тар-9 | | 0,2; 0,2; 0,2 среднее – 0,2 | |
| | Тар-10, Тар-11, Тар-12 | | 0,2; 0,2; 0,2 среднее – 0,2 | |
| | Тар-13, Тар-14, Тар-15 | | 0,2; 0,2; 0,2 среднее – 0,2 | |
| | Тар-16, Тар-17, Тар-18 | | 0,2; 0,2; 0,2 среднее – 0,2 | |
| | Тар-19, Тар-20, Тар-21 | | 0,2; 0,2; 0,2 среднее – 0,2 | |
| | Тар-22, Тар-23, Тар-24 | | 0,2; 0,2; 0,2 среднее – 0,2 | |
| | Тар-25, Тар-26, Тар-27 | | 0,2; 0,2; 0,2 среднее – 0,2 | |
| | Тар-28, Тар-29, Тар-30 | | 0,2; 0,2; 0,2 среднее – 0,2 | |
| | 8. Долговечность, условных лет эксплуатации | | Дв-1, Дв-2, Дв-3, Дв-4, Дв-5, Дв-6, Дв-7, Дв-8, Дв-9, Дв-10, Дв-11, Дв-12, Дв-13, Дв-14, Дв-15, Дв-16, Дв-17, Дв-18, Дв-19, Дв-20 | |

И. о. руководителя ИД "ЛВСК"



ООО "Восточные Дисковые"

(подпись)

В.М. Морозов
(Ф.И.О.)

Лист 17 Выход 17
ИД "ЛВСК"

Протокол испытаний не может быть частично использован без письменного разрешения лаборатории